



КОНЦЕРТ, посвященный ДНЮ Победы

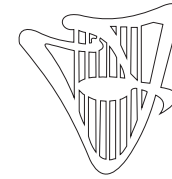
3 мая 2012 г.

начало в 19 часов

ПРОГРАММА КОНЦЕРТА

1. Старинный марш «Тоска по Родине»
Обработка для духового оркестра
Леонтия Дунаева
Исполняет **Духовой оркестр Колледжа**
Дирижер –
Заслуженный артист России
Виктор ЛУЦЕНКО
2. Макс Кюсс. Вальс «Амурские волны»
3. Старинный марш Батурина полка
4. Илья Шатров.
Вальс «На сопках Маньчжурии»
5. Николай Листов.
«Я помню вальса звук прелестный»
Николай Шишкин. «Ночь светла»
Солист - студент 3 курса
Андрей ЮРКОВСКИЙ
Класс преподавателя О.И.Дементьевой
6. Семен Чернецкий. Марш танкистов
7. Матвей Блантер.
Вальс «В лесу прифронтовом»
Солист - студент 3 курса
Михаил МАМОНОВ
Класс преподавателя О.И.Дементьевой
8. Хувенито Розас. Вальс «Над волнами»
9. Василий Агапкин.
Марш «Прощание славянки»
Исполняет **Духовой оркестр Колледжа**
Дирижер –
Заслуженный артист России
Виктор ЛУЦЕНКО

АФИША КОНЦЕРТОВ



В БОЛЬШОМ ЗАЛЕ КОЛЛЕДЖА

**4 мая,
пятница,
начало в 19.00**

Навстречу 65-летию
Дирижерско-хорового отдела
**Отчетный концерт
Дирижерско-хорового отдела**

**10 мая,
четверг,
начало в 19.00**

К 80-летию отдела
«Духовые и ударные инструменты»
**Отчетный концерт отдела
«Духовые и ударные инструменты»**

**15 мая,
вторник,
начало в 18.00**

**Академический
вечер-концерт РНХ**

**23 мая,
среда,
начало в 19.00**

**Концерт
русских народных оркестров**